



锦 工

锦工风机使用说明书

Sevzn Blower User Manual



山东锦工有限公司

中国 · 济南

安装使用产品前，请阅读使用说明书



回转式鼓风机

使用说明书

山东锦工有限公司

中国·济南

目 录

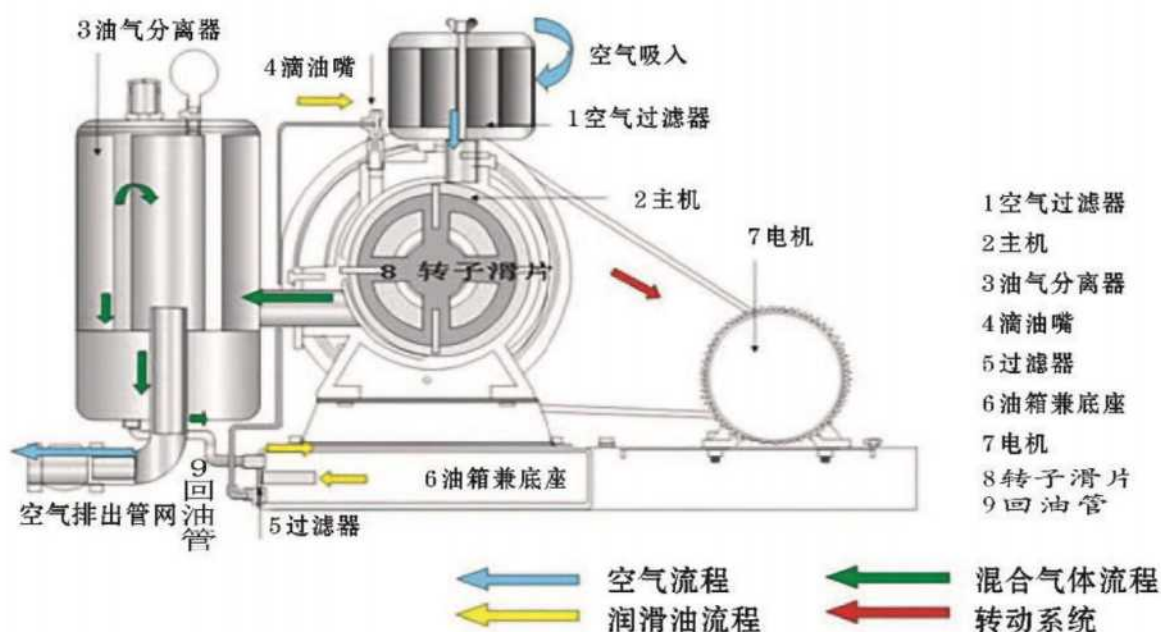
一、前言	1
二、回转式风机的结构	1
三、主要部件简介	1
四、回转式风机的工作原理	2
五、风机的安装、试运转注意事项	3
六、风机的维护保养要点	4
七、风机的修理方法	5
八、风机的外形、安装尺寸图	6
九、主要配件明细表	8
十、附表一（故障原因及解决办法）	9
十一附表二（故障树）	10
十二、修理与保修	11

一、前 言

感谢您使用本公司生产的回转式鼓风机。使用前，请阅读本说明书，在充分了解风机原理及特点的基础上使用风机。不良状态下持续运转可能会损坏风机。日常的维护、点检及正确的使用方法是保持风机良好运转、延长寿命的关键。

二、回转式风机的组成

在需要 $0.1\text{kgf/cm}^2 \sim 0.5\text{kgf/cm}^2$ 的空气时，使用本风机，风机由以下主要部分组成。



三、主要部件简介

1、风机主体

风机主体是制造压缩空气的心脏部件，本机采用了日本东滨设计开发的汽缸偏心方式，加工精度高，运转噪音小。

2、空气室

空气室定量且不间断的贮存主机送来的压缩空气，大大减少排出空气的脉

动，同时起油气分离的作用，空气室上装有安全阀和压力表。

3、空气滤清器

空气滤清器起着将清洁空气进入风机的重要作用。一旦灰尘、脏物进去主机，就会磨损风机，搞脏机油，缩短风机的寿命。

4、滴油嘴

滴油嘴是一种将润滑油适量滴入主机内的部件。本机采用日本东滨公司独创的点滴构造，精工制作，不会产生机油堵塞，也不会将机油滴入太多。

5、底座

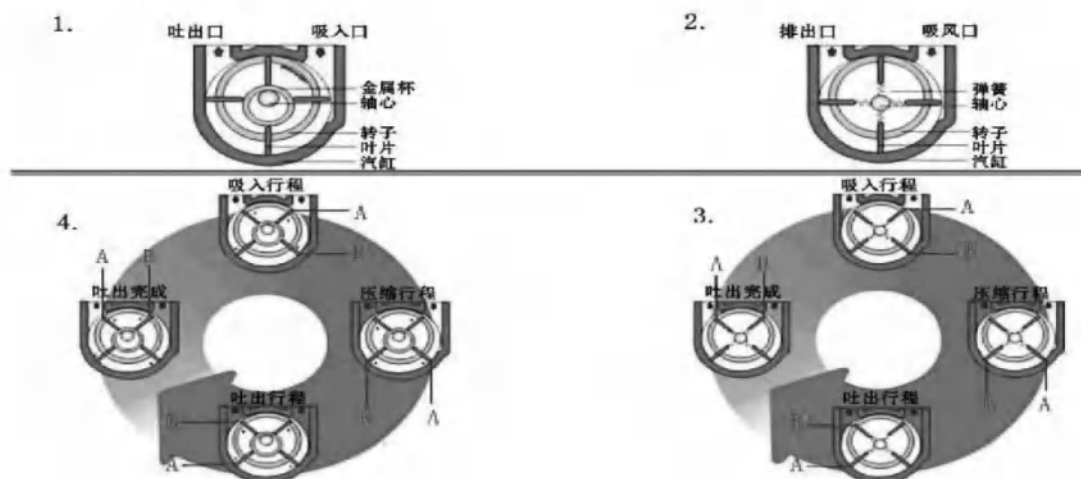
风机的底座兼做润滑油的贮油箱，利用风机吸气口和排气口的压力差，自动地、不间断地往风机主体内压入机油。滴入主体内的机油在空气室内与空气分离，返回到底座油箱内。

6、电机

电机不耐湿，请保持电机干燥。注意电机转向应与风机转向标志一致。严禁倒转。

四、风机的工作原理

偏心装在汽缸体内的转子旋转时，使转子槽内的4根叶片产生往复运动。将空气吸进、压缩、排出，构成风机。叶片和转子、汽缸体相互摩擦，产生摩擦热。所以风机运转时，由滴油嘴往汽缸体内滴入必要的润滑油，使摩擦表面润滑，以减少摩擦热和摩擦噪音；并使部件之间形成一层油膜，保持风机的密封性。润滑系统是利用风机工作室产生的压力差而形成的自动供给机油的循环装置。因此风机不能空负载运转！



五、风机安装、试运转注意事项

（一）安装

1. 搬运风机式请特别注意安全，要避免风机受到碰伤和冲击。且不能把风机立起来搬运，以防止润滑油从油箱内倒出来。
2. 风机房应留有通风口并安装换气扇，通风口要设在上下两处便于空气对流，以防止机房内温度过高影响风机正常运行。
3. 机房内壁周围最好装有消音材料以降低噪音。
4. 风机应水平安装。
5. 配气管径不应小于风机排风口径，并注意管内清洁。送气管应安装在水面以上，以防止管内进水造成启动时压力过大。
6. 接管时注意不要把止回阀拧倒（止回阀凸起部分应朝上）。按止回阀上箭头方向安装。
7. 请正确接配电线并注意电机转向与风机旋转方向标记一致，严禁倒转。
8. 采用两台风机交替运行时，必须安装时间切换器，切换时间：夏天 8 小时切换一次，冬天 12 小时切换一次，采用一台风机时，请安装时间控制器，夏天每天工作 8 小时，停机 1-2 小时再开机，冬天工作 12 小时停机一次。

（二）试运转

1. 检查油箱内的机油是否达到标准。（油标尺上有刻线标记）
2. 启动风机前请拿下进器口滤清器，往主机内倒入 30ml 左右机油，使机油均匀分布与主机内部。（用手转动 V 型皮带轮几圈）
3. 检查 V 型皮带的松紧度是否合适，如太松请调整。
4. 检查安全阀是否设定在指定的压力位置。如工作压力为 0.3kgf/cm^2 ，安全阀开启压力为 0.33kgf/cm^2 。在试运行时，可手动调整气阀升压到开启压力。调整安全阀调整使之恰好开启。（该压力为工作压力的 1.1 倍）
5. 接通电源启动风机，请注意下列各项：
 - A. 风机的转向是否与转向标记指示方向一致，如不一致要立即停机调整电机接线。
 - B. 观察压力表有无压力指示。（污水处理槽内必须装满水后才能运行风机，

否则风机排气口无压力，则风机没有润滑，机器会损坏）

C. 观察滴油嘴有无油滴出（调节润滑油每分钟控制在 15~20 滴），并观察透明油管内是否有机油流动。

6. 检查电机及风机各部运转是否正常，温度是否正常，是否有异常声音。

六、风机维护保养要点

1、润滑系统的检查

A. 常检查油箱内的驻油量是否低于最低刻线，如机油不足请加油。（机油牌号为 ISO 标准 HM-N68#润滑油，低温寒冷地区可适当降低润滑油牌号）

B. 日常检查机油是否混入水分等污物而变质，如变质请及时更换机油。

C. 日常清洗油过滤器。

D. 日常检查滴油嘴的滴油状况是否正常，如滴油嘴脏了可卸下调整螺钉清洗。

2. 空气滤清器的检查

日常检查空气滤清器是否脏了，如脏了可卸下空气滤清器，旋开蝶形螺母，拿开盖子，清洗过滤海绵。（卸滤清器时注意不要把脏物掉进风机主机内）

3. 三角带的检查

风机运行一段时间后，三角带会伸长。这时要将电机的固定螺栓松开，移动电机，拉紧三角带到合适位置后在将电机固定螺栓紧住，并注意电机皮带轮和风机皮带轮的断面要在同一平面上。同时检查一下两皮带轮的顶紧螺丝是否松掉，如松了请紧住。

4. 常检查安全阀灵活状况，如不灵活请清洗调试以保证可靠的启闭。

5. 日常检查有无漏油、漏气的部位并修理之，如不能修理请立刻通知生产厂商。

6. 日常清理风机房，保持清洁，通风良好。

7. 经常检查风机及电机的运行状况，如发现噪音、温度不正常时要及时停机检修。故障原因及处理方法见附表一、附表二。

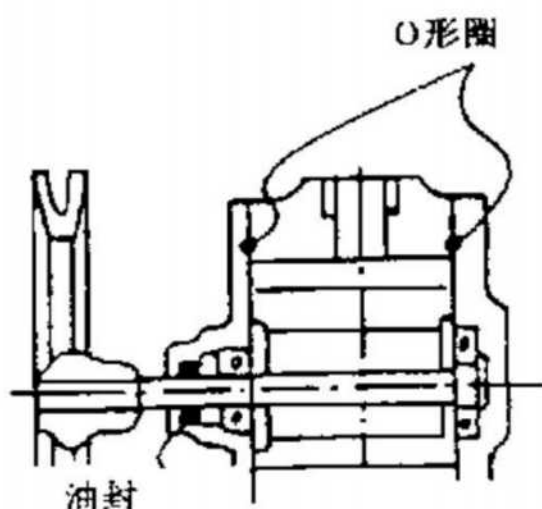
七、风机的修理方法

万一风机发生故障，请认真检查，确定故障原因后，再进行修理。需要更换的配件按配件明细表采购。

1、风机主机的拆解要领

- A. 将皮带罩和皮带卸下。
- B. 将印有 HC 标记一侧的端盖的固定螺栓松开。
- C. 用螺栓拧入端盖上的两螺纹孔，将端盖卸下。
- D. 将 V 型皮带轮从轴上卸下。
- E. 将 V 型皮带轮一侧端盖的固定螺栓松开，卸下端盖。

注：拆解主机时注意不能碰伤零件，拆下的零件要小心安放好。



2. 风机主机的修理

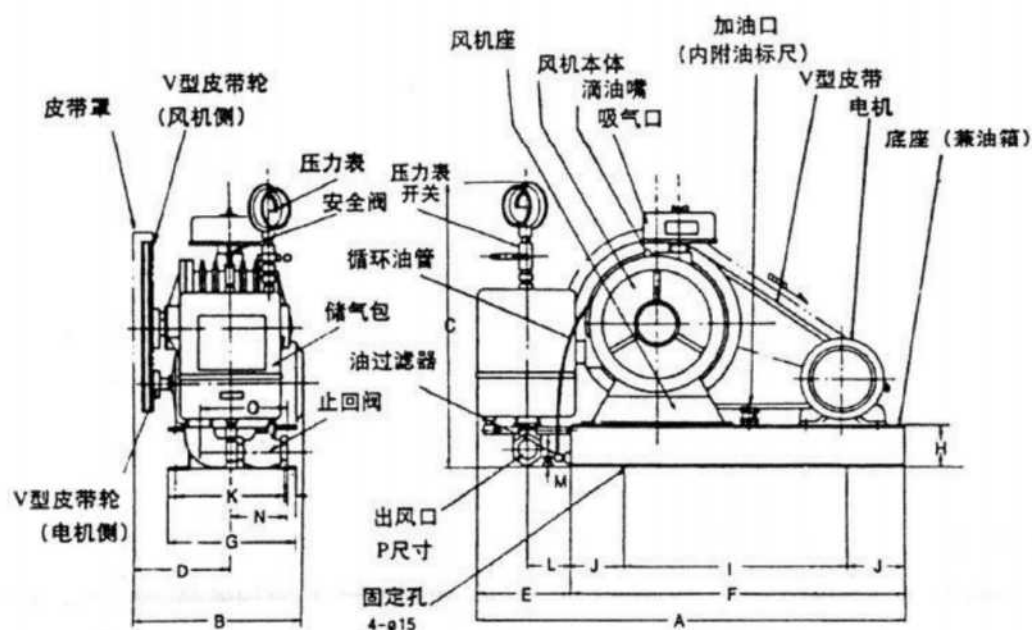
分解主机后，用细砂纸或油石将转子、汽缸体、端盖、叶片、环等零件有研伤或生锈的地方打磨好。用清洗油或汽油认真清洗（注意不要碰伤零件）擦干后重新组装。初期的烧损混入杂物、水分等故障，可用上述方法修理，轴承、油封等损坏时，需要更换。另外一定要更换 O 型圈。

3. 风机主机的组装要领

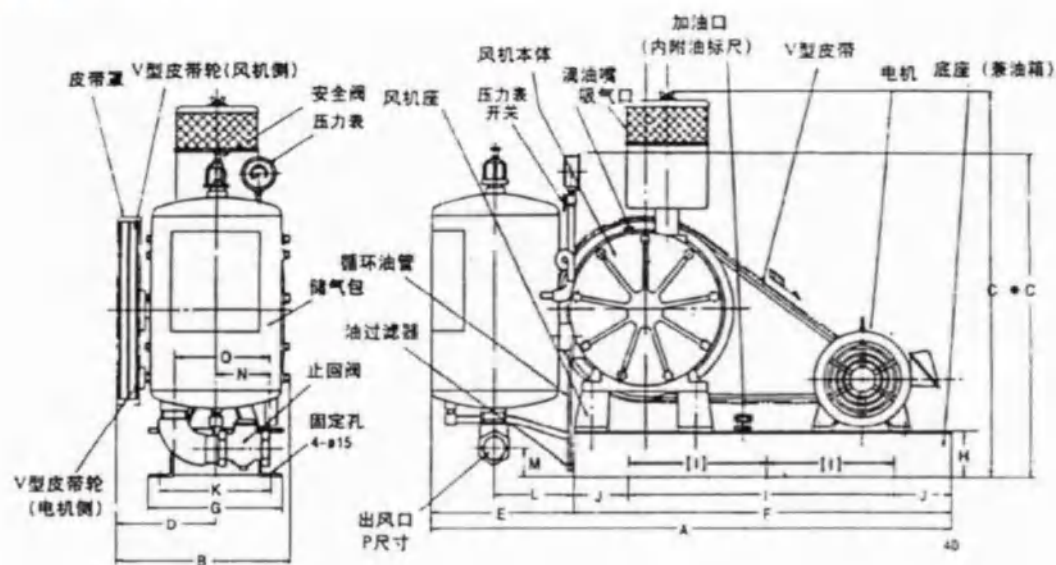
- A. 将有轴孔的端盖放在组装台上。
- B. 将转子轴的皮带轮一侧朝下放在端盖上。
- C. 将弹簧顶销装入转子轴中（HC-60S 以上）。
- D. 将叶片装入转子槽中。
- E. 放上气缸体（注意出风口的位置在转子靠汽缸体内孔的一侧）。
- F. 放入支环（HC-501S 以下）。
- G. 装上轴承。
- H. 装上 O 型圈。
- I. 装上另一端盖并固定螺栓。
- J. 把气缸体翻身后拿下皮带轮这一侧的端盖。
- K. 放入支环（HC-501S 以下）。
- L. 装上轴承和 O 型圈。
- M. 立起主机，把另一侧端盖的定位销打上，拧紧全部螺栓。
- N. 在进风口倒入少量润滑油，将皮带轮固定于旋转轴上，用手转动皮带轮的同时，用木槌或橡胶锤轻轻敲打端盖较强筋部位，使转子轴能灵活转动。

八、风机外形、安装尺寸图

● HC-25S-501S



●HC-60S-125S

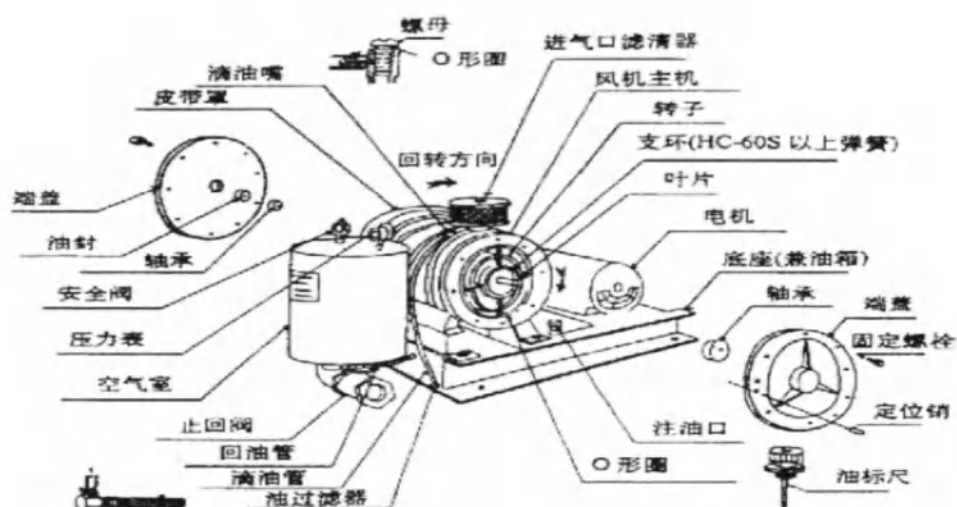


单位: mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
HC-20S	680	220	455	140	180	500	170	80	410	45	130	100	80	65	115	3/4"
HC-25S	700	230	455	140	200	500	170	80	410	45	130	100	80	65	115	3/4"
HC-251S	700	230	455	140	200	500	170	80	410	45	130	100	80	65	115	3/4"
HC-30S	710	230	460	140	210	500	170	80	410	45	130	110	80	80	130	1"
HC-301S	710	230	460	140	210	500	170	80	410	45	130	110	80	80	130	1"
HC-40S	820	275	520	165	220	600	230	80	400	100	190	120	90	85	155	1 1/4"
HC-401S	820	275	520	165	220	600	230	80	400	100	190	120	90	85	155	1 1/4"
HC-50S	1050	330	570	200	250	800	260	80	600	100	225	150	65	90	160	1 1/2"
HC-501S	1050	330	570	200	250	800	260	80	600	100	225	150	65	90	160	1 1/2"
HC-60S	1150	350	700	210	300	850	295	80	600	125	260	170	70	95	185	2"
HC-601S	1150	350	700	210	300	850	295	80	600	125	260	170	70	95	185	2"
HC-80S	1325	410	886	235	325	1000	350	100	700	150	310	175	100	140	235	2 1/2"
HC-801S	1325	410	886	235	325	1000	350	100	700	150	310	175	100	140	235	2 1/2"
HC-100S	1460	510	982	290	360	1100	470	140	800	150	410	200	100	150	270	3"
HC-1001S	1460	510	982	290	360	1100	470	140	800	150	410	200	100	150	270	3"
HC-125A	1635	580	1130	330	435	1200	470	140	800	200	410	240	170	165	340	4"
HC-125B	1635	580	1130	330	435	1200	470	140	800	200	410	240	170	165	340	4"
HC-125C	1635	580	1130	330	435	1200	470	140	800	200	410	240	170	165	340	4"

九、主要配件明细表

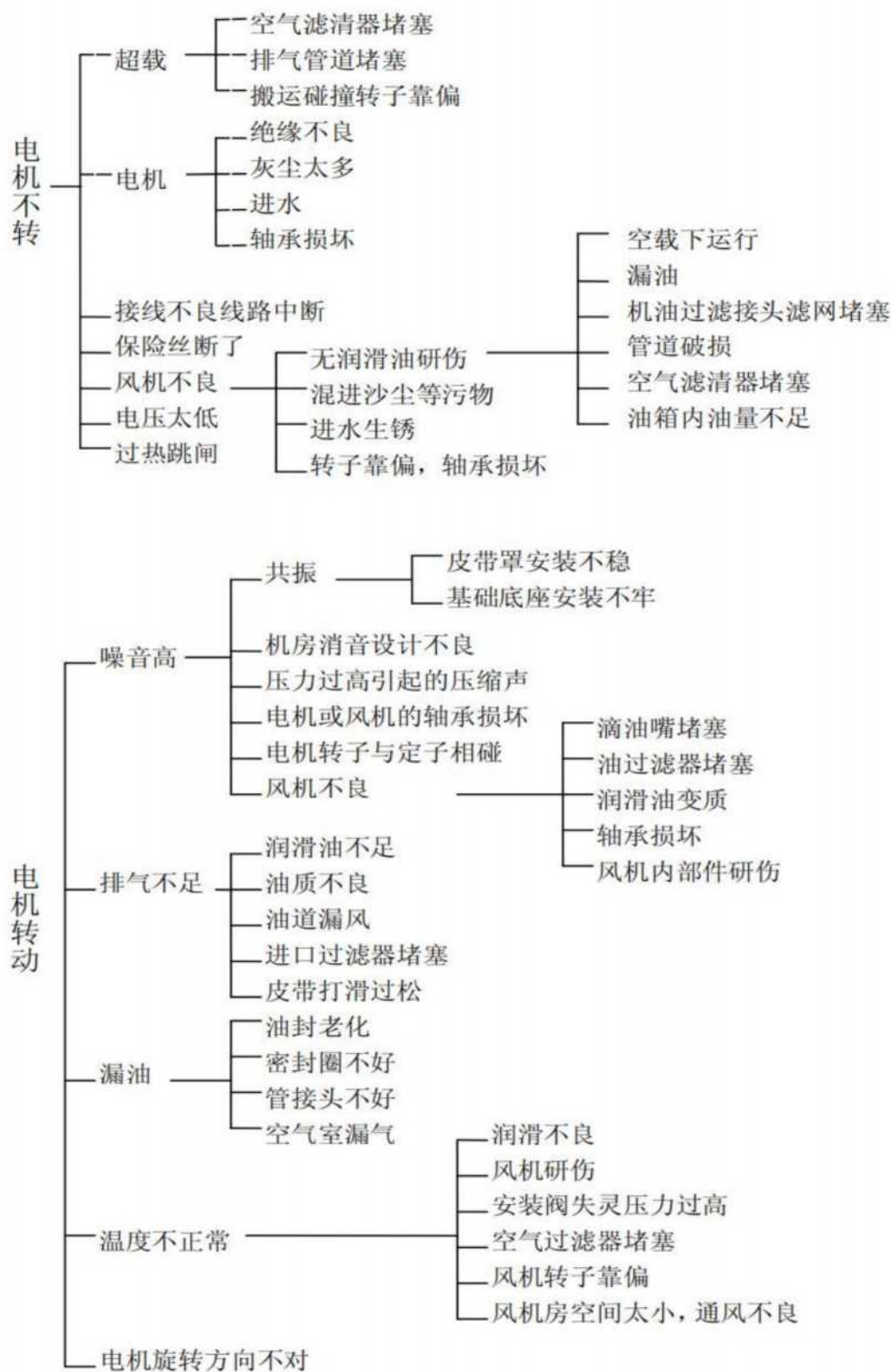
型号	出风口径	轴承	油封	O 型圈	风机带轮	电机带轮	三角带
HC-20S	3/4"	6203	16308	135×3	6"		A900×1 根
HC-25S	3/4"	6203	16308	135×3	8"	2 1/2"	A960×1 根
HC-251S	3/4"	6203	16308	135×3	8"	2 1/2"	A960×1 根
HC-30S	1"	6204	20358	140×3	10"	3"	A1050×1 根
HC-301S	1"	6204	20358	140×3	10"	3 1/2"	A1050×1 根
HC-40S	1 1/4"	6206	30458	175×3	12"	4"	A1300×2 根
HC-401S	1 1/4"	6206	30458	175×3	12"	4 1/2"	A1300×2 根
HC-50S	1 1/2"	6207	325210	230×3	14"	4"	A1700×2 根
HC-501S	1 1/2"	6207	325210	230×3	14"	4 1/2"	B1700×2 根
HC-60S	2"	6208	385812	260×5	16"	5"	B1800×2 根
HC-601S	2"	6208	385812	260×5	16"	6"	B1800×2 根
HC-80S	2 1/2"	6208	385812	290×5	18"	5 1/2"	B2085×2 根
HC-801S	2 1/2"	6208	385812	290×5	18"	6"	B2085×2 根
HC-100S	3"	6208	406012	325×5	20"	5 1/2"	B2300×2 根
HC-1001S	3"	6208	406012	325×5	20"	6"	B2300×2 根
HC-125A	4"	6309	457212	410×6	20"	4 1/2"	B2440×3 根
HC-125A	4"	6309	457212	410×6	20"	5 1/2"	B2440×3 根
HC-125A	4"	6309	457212	410×6	20"	6"	B2440×3 根



十、附表一 故障原因及解决办法

现 象	原 因	措 施
噪 音 高	1. 管道堵塞引起压力升高 2. 皮带罩安装不当引起振动 3. 风机轴承磨损 4. 风机内进入灰尘造成研伤 5. 无润滑油 6. 润滑不良 7. V型带轮松动 8. 三角带打滑	1. 清扫或更换管道 2. 重新装好皮带罩 3. 更换新的轴承 4. 拆修风机 5. 检查供油系统 6. 清洗滴油嘴和油过滤器 7. 紧固顶丝 8. 调整皮带张紧度
发 热	1. 超负荷运转 2. 风机进口滤清器堵塞 3. 风机转子靠偏 4. 断润滑油 5. 皮带打滑 6. 润滑不良 7. 风机内部研伤	1. 检查管道时都堵塞 2. 清扫空气滤清器 3. 用木槌轻轻敲打端盖 4. 补充机油及检查供油系统 5. 调整皮带松紧度 6. 换油及清洗滴油嘴和油过滤器 7. 拆检风机
风 量 不 足	1. 风机进口滤清器堵塞 2. 无润滑油 3. 润滑不良 4. 皮带打滑 5. 管道漏风 6. 管道太长	1. 清扫进口滤清器 2. 检查供油系统及补充油量 3. 清洗油过滤器及滴油嘴 4. 整理皮带松紧度 5. 修好管道 6. 重新设置管道
耗 油 太 快	1. 超负荷运转 2. 空气滤清器堵塞 3. 漏油 4. 温度过高造成机油蒸发飞溅	1. 检查管道系统 2. 清扫空气滤清器 3. 修好 4. 检查原因并修好
皮 带 破 损	1. 过负荷运转 2. 皮带打滑 3. 两皮带轮不平行	1. 调整 2. 调整 3. 调整
电 机 停 转	1. 过负荷 2. 风机研伤 3. 电源接线不良 4. 风机内部过脏或轴承损坏 5. 风机本身存在质量问题	1. 检查管道系统 2. 检修 3. 修理 4. 清扫电机或更换轴承 5. 更换电机

十一、附表二 故障树



十二、修理与保修

风机发生故障请通知本公司，关于风机的修理与保修，请按下列情况处理。

- 1、本产品保修期为交货日一年以内。
- 2、在保修期内且正常操作的情况下，因产品设计不周发生的故障和损坏进行免费修理，及我公司负责修理零部件费及所派人员的差旅费，其它经费不予承担。
- 3、收取对如下的故障损坏进行修理所发生的费用：
 - (1) 逾保修期后的故障损坏；
 - (2) 使用或保存不当所造成的设备的故障和损坏；
 - (3) 火灾、水灾、天灾、地震等灾害及不可抗拒因素造成的故障和损坏；
 - (4) 采用我公司指定以外的零部件所造成的故障和损坏；
 - (5) 在我公司指定以外的维修部里修理改造造成的故障和损坏；
 - (6) 性能参数以外的使用及其它用途上的挪用等所造成的事故、故障和损坏；
 - (7) 由于溶剂药品而腐蚀，沾着及混入固体等异物所造成的事故、故障和损坏；
 - (8) 由于阀门的自然闭塞，超负荷等所造成的事故和故障；
 - (9) 由于腐蚀、锈蚀所造成的事故。
4. 不赔偿在使用过程中因本产品发生故障而产生的各种费用及其它损失，另外考虑意外情况，建议最好选用备用风机。

！警告 ★严禁专职维修操作者以外的人员参与修理，不完备的修理工作会引起触电、火灾等危险。

欢迎您使用我公司的回转式鼓风机，感谢您对我公司的信任和支持。

为了对您负责，便于今后能及时为您服务。我公司对全部产品进行质量跟踪，在您收到产品后，请您填写质量跟踪卡，邮寄给我公司营业部，谢谢合作！

电 话: 0531-83825699 15066131928 传 真: 0531-83211205

[illegible]

质 量 跟 踪 卡			
通讯地址		工作单位	
联系人		产品型号	
电话/传真		产品编号	
邮政编码		出厂日期	
E-mail:			
意见和质量情况:			

山东锦工有限公司

SHANDONG SEVNZ CO.,LTD.

销售公司：山东省济南高层次人才创新创业基地

工厂地址：山东省济南市章丘区双山旭升工业园

电 话：0531-83825699

传 真：0531-83256366

24 小时销售服务电话：13706446656

客 服 QQ：84613577

网 址：www.ecoblower.com